

**Comité d'Établissement**

Séance ordinaire

**Jeudi 28 août 2014**

## 2. Information sur les changements d'horaires et les modifications du calendrier de travail

# Secteur ALU 1

## Informations générales

### Ateliers ALU1 :

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de stabiliser les encours + Stocks en septembre, nous souhaitons retenir en synthèse :

### Ensemble du Secteur ALU 1 :

- ➔ H+ weekend avec décalage du VSD au PMP S35,
- ➔ H+ et allongement de séance sur Lignes DW/CA8 S35,
- ➔ H+ aux LAS vendredi nuit et samedi matin S35,
- ➔ H+ sur les week-ends de septembre Ligne CA9,
- ➔ Lundi 27/10, mardi 28/10, mercredi 29/10 en C52,
- ➔ jeudi 30/10 et vendredi 31/10 CP.

*Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture « Fusion / Moulage » et « Finition » pour compenser des pertes de production*

➔ *Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine.*

# Secteur ALU 1

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

	SEPTEMBRE	OCTOBRE
LAS	<p>Atelier CORNES (CJ47) en 2x8 sauf si le FOUR THERMCO possède des problèmes de densité.</p> <p>Atelier TRAVERSESES en 1x8 sur 2 plaques.</p> <p>Atelier AXELORS en 2x8 sur les 2 AXELORS.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>	<p>Atelier CORNES (CJ47) en 2x8 sauf si le FOUR THERMCO possède des problèmes de densité - &gt; passage en 3x8 ou autres solutions.</p> <p>Atelier TRAVERSESES en 1x8 sur 2 plaques.</p> <p>Atelier AXELORS en 2x8 sur les 2 AXELORS.</p> <p>Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés</p>
LDW/CA8	<p>Activité normale sur les deux lignes en 3x8.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>	<p>Activité normale sur les deux lignes en 3x8.</p> <p>Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés</p>

# Secteur ALU 1

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

	SEPTEMBRE	OCTOBRE
LC9	<p>Activité en 2x8 sur le chantier.</p> <p>H+ les samedis S36 à S39 inclus de 5h à 12h : encodage des séances en D24.</p>	<p>Activité en 2x8 sur le chantier.</p> <p>Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés</p>
PMP2/3 PSE	<p>Activité en VSD sur les deux chantiers PMP2&amp;3.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>	<p>Activité en VSD sur les deux chantiers PMP2&amp;3 jusqu'en semaine 41 inclus.</p> <p>Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés</p>

# Secteur ALU 2

## Informations générales

- L'activité du secteur ALU 2 sur les mois de septembre et octobre se caractérise comme suit :
  
- Légère baisse des volumes
  - Contexte :
    - Stock culasses très bas suite à des appels clients soutenus et un stock de début de période bas,
    - Ajustement des engagements des PL selon volumes,
    - Redémarrage du LM7 en 3 x 8 + VSD 1ère quinzaine de septembre,
    - Redémarrage du C4 et de l'îlot 1 2ème quinzaine d'octobre,
    - Arrêt du LM7 1ère quinzaine d'octobre pour préparation C08 (après le redémarrage C4 + îlot 1).

# Secteur ALU 2

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

	SEPTEMBRE	OCTOBRE (prévisionnel)
MOULAGE 7m (LM-DV-PL- Noyautage)	Pas d'H+ ni de H-	Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés
FINITION (Bat 7 – Bat 5)	Pas d'H+ ni de H-	Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés
FUSION	Pas d'H+ ni de H-	Semaine 44 : Lundi 27/10, Mardi 28/10, Mercredi 29/10 en modulation (encodage C52) Jeudi 30/10, Vendredi 31/10 Congés Payés

# Secteur FERREUX

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

### Ateliers Ferreux :

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », des essais de validation fours MF, de l'évolution de l'organisation de la Finition pour « Faire de tout tous les jours », nous souhaitons retenir en synthèse :

- ⇒ Fusion : Réalisation d'essais pour mise en service des fours MF à partir de S. 37,
- ⇒ Ateliers du bâtiment 1 : Pas d'activité en S. 39.
- ⇒ Finition : 2 jours non travaillés en S. 39.
- ⇒ Ateliers du bâtiment 1 :
  - 2 journées de H – sont envisagées en fin de S. 42 et 43.
  - Nous étudions une évolution d'organisation au moulage pour limiter les journées non travaillées (Mise en place entre octobre et novembre).
- ⇒ Ensemble des ateliers des Ferreux : Pas d'activité de production en S. 44.

Nota : D'éventuelles séances supprimées ou ajoutées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social) si délai de prévenance  $\geq$  une semaine (Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine).



# Secteur FERREUX

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE



	SEPTEMBRE	OCTOBRE
Fusion, Moulage et Noyautage	<p><b>En S. 36, 37 et 38:</b> Activité normale, essais des fours MF prévus à partir de S. 37.</p> <p><b>En S. 39 :</b> Pas d'activité de production, encodage en C 52.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, sauf cas particulier de S. 39,</li><li>• Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf en S. 39,</li></ul>	<p><b>En S. 40 et 41:</b> Activité normale, avec solde de la réalisation des coulées de validation de fours MF (Toutes familles de pièces).</p> <p><b>En S. 42 et 43:</b> Arrêt de l'activité de production le jeudi à 21 h (AT de 16 à 21 h), encodage en C 52.</p> <p><b>En S. 44 :</b> Pas d'activité, encodage en C 52 pour les journées des 27, 28 et 29 octobre, les 30 et 31 seront à prendre en congés.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, sauf cas particulier de S. 44.</li></ul>
Finition	<p><b>En S. 36, 37 et 38 :</b> Activité normale.</p> <p><b>En S. 39 :</b> Fin de production le mercredi 24 à 21 h, encodage en C 52 pour les journées des 25 et 26 septembre.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20,</li><li>• Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf cas particulier de S. 39,</li></ul>	<p><b>En S. 40, 41, 42 et 43 :</b> Activité normale.</p> <p><b>En S. 44 :</b> Pas d'activité, encodage en C 52 pour les journées des 27, 28 et 29 octobre, les 30 et 31 seront à prendre en congés.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20,</li><li>• Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf cas particulier de S. 44,</li></ul>

# PPSY

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

### PPSY/Pôle outillages:

#### -MAI OUT FERREUX/PMP et PSE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). L'astreinte du personnel de week-end pour le suivi du PMP/PSE sera adaptée au fonctionnement de l'atelier.

#### -POTEYAGE/NETTOYAGE BN/ MAI OUT ALU:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). Engagement de séances supplémentaires en H+ avec le VSD sur le DV.

Nota: En cas de séance H+ de la production le vendredi de nuit, les demi-équipes réaliseront cette séance soit le vendredi de nuit, soit en complément d'une autre demi-équipe.

#### -TRN:

Fonctionnement normal en 3x8+ VSD. Compte tenu de la charge de travail et des délais de livraisons, la semaine 44 sera travaillée.

### PPSY/Pôle démarrages:

#### -MUR QUALITE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et des règles d'encodages (ajustement possible). Poursuite du mur qualité en C04 et en C07.

Nota: En fonction des aléas qualité sur les pièces en démarrage, les horaires des équipes peuvent être adaptés, afin de garantir les livraisons.

#### -PROJETS:

> EB2DT (C07): - Poursuite de la production en 2x8

> DW10F (C04): - Production en série sur le Ca8

- Ca10: Poursuite du génie civil (voir info circulation).

Déplacement Hansberg3 prévu en S44 du 7M au 0M

> EP6M (C08): Le LM7 redémarre en C02 jusque la fin S40. Arrêt pour travaux en S41

> EB2FA: Poursuite de la coulée des pièces PROTO

> Doublette Four MF /FER : Poursuite de la mise au point . Cible 1<sup>er</sup> fusion fin S37 pour le 1er four et S38 pour le 2eme four puis montée en cadence